



COMUNICAZIONE AZIENDALE ALCUNE INFORMAZIONI UTILI

La progettazione, produzione e commercializzazione dei nostri prodotti, sono attività aziendali che vengono gestite con serietà e professionalità da professionisti del settore. Gli elevati standard qualitativi che caratterizzano la nostra produzione ci permettono di estendere il servizio di garanzia a **5 anni**.

Il servizio al cliente è uno tra i nostri maggiori obiettivi aziendali: un esempio è la **copertura assicurativa "responsabilità civile prodotto"** che concediamo a chi acquista i nostri prodotti.

L'azienda **GENTILI** ha già avviato la procedura per il conseguimento della certificazione del suo sistema qualità secondo la normativa **UNI EN ISO 9001:2000**. Per quello che riguarda la sicurezza, nel rispetto delle norme di tutela della salute, i frontali dei moduli di allestimento sono piatti senza pericolose sporgenze, le maniglie sono incassate, le ante delle basi, una volta aperte, non invadono il piano di calpestio, i bordi non sono taglienti, le chiavi hanno la testa snodata, le chiusure dei cassetti e dei piani portavaligette sono doppie, in acciaio, e munite di aggancio automatico. Durante la fase di progettazione degli allestimenti, si è prestata particolare attenzione al fenomeno dei carichi statici (veicolo fermo). La scelta dei materiali, il loro spessore, la metodologia con cui vengono assemblati i nostri componenti, sono tutte fasi a cui dedichiamo la massima attenzione al fine di creare un prodotto sicuro e affidabile.

F.lli Gentili s.a.s.
Ernesto Gentili

F.lli Gentili s.a.s. - Via Cesenatico, 758 - 47042 Bagnarola (FC) - ITALY
tel +39 0547 329123 - fax +039 0547 329 247



e-mail: gentili@flligentili.com - ufficiotecnico@flligentili.191.it - Website: www.flligentili.com